



Aire comprimido de alto desempeño con respaldo local.



Distribuido por:

NEXUPLY

The Machine Company

En Nexuply sabemos que una operación confiable comienza con el equipo correcto.

Por eso, además de ofrecer soluciones estratégicas de tecnología industrial, contamos con el respaldo técnico y logístico necesario para ayudarte a tomar decisiones inteligentes en tu proyecto.

Desde el Bajío hasta el norte del país, acompañamos a industrias automotrices, manufactureras, alimenticias y logísticas con integración de equipos industriales, suministro inmediato y asesoría especializada.

En proyectos de aire comprimido, apoyamos desde la selección del equipo hasta el diseño del flujo de aire según el caudal requerido, la disposición de equipos y los procesos industriales a abastecer. Todo con el objetivo de lograr la mayor eficiencia energética y la calidad de aire que cada operación necesita.



NEXUPLY

The Machine Company



TECNOLOGÍA GLOBAL EN COMPRESIÓN DE AIRE, AHORA EN MÉXICO.

ZIQI Compressor (Shanghai)Co., Ltd. es un fabricante global especializado en compresores industriales. Fundado en 2007, opera bajo estándares internacionales con certificaciones ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 y CE. Sus productos integran tecnologías premium como:

- Rotores perfil 5:6 de alta eficiencia.
- Motores WEG IE4.
- Rodamientos SKF.
- Bombas y secadores de Marca Italiana o Japonesa.

ZIQI está orientado a la eficiencia energética, la durabilidad operativa y la automatización inteligente, con un costo altamente competitivo.

Aplicaciones industriales potenciales

Los compresores ZIQI pueden integrarse en industrias como:

- Automotriz
- Alimentos y bebidas
- Farmacéutica
- Plásticos y embalajes
- Energía y minería

Su flexibilidad los hace viables tanto para procesos críticos como auxiliares.

/ COMO DISTRIBUIDOR ESPECIALIZADO NEXUPLY TE OFRECE:



Asesoría técnica en selección e integración de equipos.



Instalación alineada con el cronograma operativo de planta.



Servicio técnico con presencia local y disponibilidad inmediata.



Inventario de refacciones y consumibles clave.



Acompañamiento durante puesta en marcha y capacitación operativa.



Apoyo en la estructuración financiera de proyectos de inversión en compresores industriales, con opciones adaptadas a necesidades reales de flujo y planeación CAPEX.



PORTAFOLIO DE SOLUCIONES ZIQI PARA LA INDUSTRIA

ZIQI ofrece un portafolio integral de compresores de aire y sistemas complementarios que permiten cubrir desde necesidades generales, hasta aplicaciones industriales de alta exigencia técnica.

A través de Nexuply, este portafolio llega al mercado mexicano con acompañamiento experto, soporte técnico local y logística optimizada.



/ GAS SERIES

COMPRESORES DE TORNILLO DE UNA SOLA ETAPA (FIJOS Y VFC)

Aplicaciones ideales:

Manufactura general, procesos industriales estándar, automatización, textiles, carpintería, alimentos (no críticos), plásticos, metalmecánica.



Características técnicas destacadas:

- Tecnología de tornillo con rotor 5:6 bilateral asimétrico.
- Aire desplazado desde 0.3 hasta 32 m³/min, presiones de 7 a 13 bar.
- Motores WEG IE4 de alto rendimiento y bajo consumo.
- Rodamientos SKF de alta durabilidad.
- Sistema de arranque directo o control VFC (Variable Frequency Control) que adapta la velocidad del motor según demanda de aire, reduciendo consumo y ciclos de vaciado innecesarios.
- Protección IP55 y aislamiento Clase F, diseñados para ambientes industriales demandantes.
- Bajo nivel de ruido (hasta 62 dB en modelos menores).

Ventajas competitivas:

- Eficiencia energética sólida en sistemas de aire base.
- Costo-beneficio optimizado para plantas medianas y grandes.
- Fácil mantenimiento y disponibilidad de refacciones.



GAT SERIES

COMPRESORES DE TORNILLO DE DOS ETAPAS (ALTA EFICIENCIA)

Aplicaciones ideales:

Procesos de alta demanda continua, operaciones críticas, industrias automotriz, electrónica, farmacéutica, metalurgia o cualquier entorno donde el consumo energético sea un factor clave.



Características técnicas destacadas:

- Tecnología de doble etapa que reduce la relación de compresión por etapa, menor reflujo, menor temperatura de descarga y mayor eficiencia.
- Caudales desde 3.2 hasta más de 70 m³/min.
- Motores IE4 de alta eficiencia con arranque por variador de frecuencia.
- Rotor de diseño exclusivo con mínimo espacio de fuga entre etapas.
- Sistema de control PID con pantalla táctil Siemens y comunicación ModBUS.
- Estructura compacta y robusta; opciones con enfriamiento por aire o agua.

Ventajas competitivas:

- Reducción del consumo energético en hasta un 20% frente a compresores de una sola etapa.
- Mayor eficiencia operativa con un costo total de propiedad más competitivo que marcas como Atlas Copco, Kaese, etc.
- Operación continua y estable con menores temperaturas internas.

-
- Ideal para sustituir equipos antiguos sin rediseñar toda la red neumática.
 - El más Usado en la Industria Automotriz gracias a su capacidad para reducir paros técnicos y mantener una eficiencia operativa superior al 95%.



GMD SERIES

GENERADORES PORTÁTILES DIÉSEL

Aplicaciones ideales:

Minería, construcción, perforación, mantenimiento fuera de planta, sistemas neumáticos móviles, plantas sin red eléctrica estable.



Características técnicas destacadas:

- Diseñados para operación 24/7 en ambientes severos.
- Motores diésel Cummins, Yuchai o Xichai; cumplimiento Euro II.
- Caudales desde 5.2 hasta 41 m³/min, presiones de 7 a 34 bar.
- Separador de aceite de tres etapas (eficiencia mejorada en 58%).
- Panel de control inteligente con auto-diagnóstico y apagado por parámetros críticos.
- Filtros de aire multietapa y filtros de combustible de alta tolerancia a impurezas.

Ventajas competitivas:

- Total independencia energética.
- Movilidad sin comprometer flujo ni presión.
- Alta resistencia a polvo, vibraciones, temperaturas extremas y altitud.

Diseño con chasis reforzado, ruedas industriales y argollas de izaje.



/ OFD SERIES

COMPRESORES SECOS DE TORNILLO SIN ACEITE

Aplicaciones ideales:

Farmacéutica, alimentaria crítica, electrónica, hospitales, laboratorios, procesos de alta limpieza y normativas ISO Clase 0.



Características técnicas destacadas:

- Sistema de tornillo sin contacto con recubrimiento especial (teflón y molibdeno).
- Aire 100% libre de aceite.
- Dos etapas de compresión con enfriamiento intermedio.
- Operación a baja temperatura (hasta 300 °C de tolerancia térmica).
- Sin uso de agua ni aceite en el sistema de compresión.

Ventajas competitivas:

- Alta durabilidad de los rotores.
- Rendimiento estable en aplicaciones críticas.
- Sin riesgo de contaminación del producto final.



OFW SERIES

COMPRESORES CON LUBRICACIÓN POR AGUA

Aplicaciones ideales:

Procesos industriales que requieren aire 100% libre de aceite con control térmico y bajo nivel de ruido, como la industria alimentaria, embotellado de bebidas, laboratorios, hospitales, electrónica de precisión.



Características técnicas destacadas:

- Tecnología de tornillo único con ruedas estrelladas.
- Agua como lubricante, refrigerante, sellador y reductor de ruido.
- Aire 100% libre de aceite, con temperaturas controladas (~45 °C).
- Bajo nivel de ruido y vibración gracias al diseño interno.
- Vida útil de hasta 300,000 horas según especificación.

Ventajas competitivas:

- Excelente balance térmico y eficiencia.
- Alta confiabilidad sin necesidad de aceites industriales.
- Cumple con normativas ambientales y sanitarias.



POST-TRATAMIENTO

SECADORES, FILTROS Y SISTEMAS DE ADSORCIÓN

Aplicaciones ideales:

Cualquier industria que requiera calidad controlada del aire según ISO 8573.1, incluyendo procesos sensibles al agua, aceite o partículas.

Componentes incluidos:



Secadores por refrigeración (GA-HFB, GA-HFD, GA-HF):

- Rango de caudal: 0.5 a 65 Nm³/min.
- Punto de rocío: 3 a 10 °C.
- Diseño anticorrosivo, bajo mantenimiento, eficientes térmicamente.

Secadores por adsorción (GA-XF, GA-LF, GA-GXF):

- Punto de rocío hasta -40 °C.
- Regeneración con o sin calor.
- Modelos sin pérdida de aire (blower purge).

Ventajas competitivas:

- Reducción del riesgo de condensación, corrosión o contaminación.
- Integración rápida y modular.
- Cumplimiento con auditorías y normativas sanitarias o de procesos.

Filtros de precisión (hasta 0.01 µm):

- Opciones con purga automática o electrónica.
- Compatibles con todas las líneas ZIQL.



/ GAS-GA COMBINED SERIES

COMPRESORES TODO EN UNO (TANQUE + SECADOR + COMPRESOR)

Aplicaciones ideales:

Pequeñas y medianas plantas con espacio limitado, talleres, maquinaria ligera, procesos con consumo de aire intermitente o soluciones plug & play (láser, robótica, CNC, etc.).



Características técnicas destacadas:

- Sistema integrado que combina compresor, secador, tanque de almacenamiento y filtros de línea en una sola unidad.
- Compresores tipo tornillo con caudal desde 0.6 hasta 8.5 m³/min.
- Presión de operación: 7 a 13 bar.
- Motores WEG IE4 de alto rendimiento.
- Versiones con arranque directo o control por variador de frecuencia (VFC).
- Bajo nivel de ruido: desde 62 dB(A), ideal para entornos de trabajo cercanos.
- Diseño compacto con instalación simple (plug & play) y mantenimiento accesible.
- Filtros y secador de calidad que garantizan aire seco y limpio.
- Coste operativo reducido con menor consumo energético y ciclos optimizados.

Ventajas competitivas:

- Reducción significativa de espacio y tiempos de instalación.
- Solución modular que elimina la necesidad de configurar equipos por separado.

Ideal para quienes buscan simplicidad sin sacrificar eficiencia ni calidad de aire.



SISTEMAS PARA CORTE LÁSER

COMPRESORES Y TRATAMIENTO DE AIRE PARA PRECISIÓN ÓPTICA

Aplicaciones ideales:

Corte láser CNC, máquinas de grabado láser, procesos de alta precisión con necesidad de aire seco, limpio y constante.



Características del sistema completo recomendado:

- Compresor tipo tornillo con secador incorporado.
- Filtros de alta precisión para remover partículas, aceite y humedad (hasta 0.01 µm).
- Punto de rocío controlado: entre -20 °C y -40 °C (según configuración).
- Tanques de almacenamiento verticales para flujo estable.
- Configuración sugerida según potencia de láser (1.5 kW a 6+ kW).
- Opciones de regeneración sin calor para procesos ininterrumpidos. Sin uso de agua ni aceite en el sistema de compresión.

Ventajas competitivas:

- Aire de calidad constante, clave para cortes precisos y sin rebaba.
- Reducción de mantenimiento en lentes, boquillas y sistemas ópticos.
- Sistema dimensionado para acompañar al crecimiento del láser.
- Compatible con procesos de alta exigencia energética.

Descubre cómo optimizar tu cadena de suministro con un Socio Maestro que simplifica, integra y respalda.



Ventas: +52 449-258-6387
Contacto: +52 449-106-0855
contacto@nexuply.com
www.nexuply.com

Escanea este código QR y agenda una asesoría gratuita con nuestros especialistas.



Síguenos en:
[LinkedIn](#) **Nexuply**
[Instagram](#) **@Nexuply_mx**

NEXUPLY
The Machine Company